Профессиональная образовательная программа

профессии «Автомеханик»

Тестовые задания по предмету «Слесарное дело»

Курс: 1

Преподаватель Косарев Вячеслав Васильевич

Профессиональная образовательная программа «Автомеханик»

Предмет: «Слесарное дело»

Курс I

I вариант

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование вопроса | Варианты ответов |
|  | К тонкому листовому металлу относятся листы металла: | А) толщиной до 2 мм; Б) толщиной до 1 мм; В) толщиной от 0,5 мм до 1 мм. |
|  | Нанесение на заготовку линий и точек, для обозначения  границ обработки и центров отверстий называется: | А) эскиз; Б) разметка; В) чертёж. |
|  | К какому виду соединений относится  клёпка? | А) разъёмным;  Б) неразъёмным; В) неподвижным. |
|  | Инструмент для нарезания внутренней резьбы называется: | А) плашка; Б) вороток; В) метчик. |
|  | Кернер, это инструмент используемый: | А) для выполнения отверстий; Б) для рубки металла; В) для разметки. |
|  | Шарнирное соединение относится: | А) к неразъёмным соединениям; Б) к неподвижным соединениям; В) к подвижным соединениям. |
|  | Распиливание отверстий и пройм выполняется: | А) напильником; Б) круглым напильником; В) слесарной ножовкой. |
|  | Изображение детали в натуральную величину, или в масштабе с простановкой размеров, это: | А) чертёж; Б) эскиз; В) наглядное изображение. |
|  | Из перечисленных напильников наиболее крупную насечку имеет: | А) драчёвый; Б) бархатный; В) личной. |
|  | Отделка изделий служит для: | А) придания изделию лучшего эстетического вида; Б) придания изделию лучшего эстетического вида, защиты изделия от коррозии; В) придания изделию лучшего эстетического вида, защиты изделия от коррозии, продления срока службы изделия. |
|  | В какой последовательности распиливаем овальное отверстие? | А) высверливание отверстия в нутрии контура.  Б) распиливание напильником.  В) разметка точек сверления. |
|  | Название напильника малых размеров с мелкой насечкой? | А) бархатный напильник.  Б) надфиль.  В) керно. |
|  | Что приводит в движение сверлильный станок? | А) двигатель  Б) электродвигатель  В) мотор |
|  | С помощью чего передается вращение шпиндиля? | А) приводной ремень  Б) ремень  В) техстроппы |
|  | Какая резьба применяется в автомобиле строение? | А) метрическая  Б) трубная  В) тропецевидная |

Профессиональная образовательная программа «Автомеханик»

Предмет: «Слесарное дело»

Курс I

II вариант

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование вопроса | Варианты ответов |
|  | Инструмент для нарезания наружной резьбы, называется: | А) плашка; Б) метчик; В) вороток. |
|  | На токарном станке ТВ-7, можно выполнить следующие операции: | А) обтачивание, нарезание резьбы, фрезерование; Б) обтачивание, сверление, нарезание резьбы, растачивание; В) обтачивание, сверление, фрезерование канавок, шлифование. |
|  | На каком из перечисленных станков осуществляются основные движения: *вращательное и поступательное движения инструмента?* | А) На сверлильном; Б) На токарном; В) На фрезерном. |
|  | Для закрепления заготовок на сверлильном станке служат: | А) трёхкулачковый патрон, машинные тиски, прижимные планки; Б) слесарные тиски, прижимные планки, ручные тиски; В) машинные тиски, прижимные планки, ручные тиски. |
|  | Точность измерения штангенциркуля ШЦ-1: | А) 0,05 мм; Б) 0,1 мм; В) 1 мм. |
|  | Коррозия, это разрушение металлов и сплавов, в следствии: | А) воздействия на них внешних сил; Б) воздействия их с внешней средой; В) воздействия их с внешней средой и воздействия на них внешних сил. |
|  | Основными движениями на токарном станке считаются: | А) вращательное движение заготовки и поступательное движение инструмента (резца, сверла); Б) вращательное движение инструмента и поступательное движение заготовки; В) вращательное и поступательное движение инструмента. |
|  | При выполнении какой из перечисленных слесарных операций, не оставляют припуск на последующую обработку? | А) Резание ножовкой; Б) Рубка металла; В) Резание слесарными ножницами. |
|  | Свойство металла возвращать свою первоначальную форму, после прекращения действия внешних сил это: | А) прочность;  Б) упругость; В) пластичность. |
|  | Коррозионная стойкость металла, это: | А) механическое свойство; Б) химическое свойство; В) физическое свойство. |
|  | Движение напильника вперёд, называем? | А) холостой ход.  Б) баланс сил.  В) рабочий ход. |
|  | В каком положении напильника на детали баланс сил одинаковый? | А) в начале опиливания.  Б) в середине опиливания.  В) в конце опиливания. |
|  | На чём размещены основные части станка? | АК) стенка.  Б) упор.  В) колонка. |
|  | Где устанавливается деталь для сверления? | А) стол.  Б) основание.  В) плита. |
|  | Какой вес молотка для выполнения инструментальных работ? | А) 400-500 г  Б) 100-150 г  В) 600-800 г. |

Профессиональная образовательная программа «Автомеханик»

Предмет: «Слесарное дело»

Курс I III вариант

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование вопроса | Варианты ответов |
|  | Каким из перечисленных свойств непременно должен обладать металл для изготовления заклёпок: | А) пластичность; Б) прочность; В) упругость. |
|  | Сталь, это сплав железа с углеродом, где: | А) углерода не менее 2%; Б) углерода от 2% до 4%; В) углерода не более 2%. |
|  | Кровельная сталь, это листовой металл толщиной: | А) до 1 мм; Б) от 0,5 мм до 1 мм; В) от 1 мм до 2 мм. |
|  | Свойство металла – твёрдость, относится к: | А) физическим свойствам; Б) механическим свойствам В) химическим свойствам. |
|  | Термическая обработка стали, при которой изделие становиться более твёрдым, называется: | А) отжиг; Б) воронение; В) закалка. |
|  | С увеличением содержания углерода сталь становится: | А) более мягкой; Б) более пластичной;  В) более твёрдой и хрупкой. |
|  | Отделка изделий шлифованием выполняется при помощи: | А) личного напильника; Б) драчёвого напильника или шлифовальной шкурки; В) бархатного напильника или шлифовальной шкурки. |
|  | Какие металлы и сплавы более подвержены коррозии: | А) чёрные металлы; Б) цветные металлы и их сплавы; В) легированные стали. |
|  | . К обработке металлов без снятия стружки относится: | А) обработка на фрезерном станке; Б) литейное производство; В) нарезание резьбы. |
|  | Чугун по сравнению со сталью: | А) более прочный; Б) более мягкий; В) более твёрдый. |
|  | Почему при заточке сверло может потемнеть на конце? | А) слабо нагрелось.  Б) сильно нагрелось.  В) закалилось. |
|  | Метрическая резьба обозначается на чертеже и инструментах? | А) Ф  Б) М  В) Д |
|  | На чём крепится патрон? | А) ось  Б) шкив  В) шпиндель |
|  | Чем включается станок? | А) ручка  Б) пусковые кнопки  В) выключатель |
|  | С помощью чего шпиндель с патроном поднимаются и опускаются? | А) рукоятка подачи.  Б) ручка  В) привод. |

Профессиональная образовательная программа «Автомеханик»

Предмет: «Слесарное дело»

Курс I

IV вариант

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование вопроса | Варианты ответов |
|  | Основным инструментом для работы на токарном станке является: | А) фреза; Б) сверло; В) резец. |
|  | Плоским напильником обрабатывают: | А) плоские поверхности; Б) плоские и вогнутые поверхности; В) плоские и выпуклые поверхности. |
|  | Какой вид соединений относится к разъёмным соединениям: | А) болтовое соединение;  Б) соединение заклёпками; В) подвижное соединение. |
|  | Какой из перечисленных способов разметки наиболее приемлем для пространственной разметки: | А) по чертежу; Б) по образцу; В) по шаблону. |
|  | Выберете наиболее простой способ разметки из перечисленных: | А) по образцу; Б) по шаблону;  В) по чертежу. |
|  | Выполняя рубку в тисках мы сможем: | А) разрубить и вырубить; Б) вырубить; В) отрубить. |
|  | Как называется отверстие, показанное на рисунке:  http://festival.1september.ru/articles/526173/img2.jpg | А) глухое; Б) сквозное; В) не полное. |
|  | Инструмент для клёпки – *натяжка* используется: | А) для клёпки впотай; Б) для клёпки заклёпками с полукруглой головкой; В) в обоих перечисленных случаях. |
|  | На каком рисунке, изображена заклёпка с потайной головкой?  http://festival.1september.ru/articles/526173/img4.jpg | А) на рисунке: *б* и *в*  Б) на рисунке: *г* и *д* В) на рисунке: *б*. |
|  | В каком варианте ответа перечислены только приспособления: | А) вороток, машинные тиски, станина, плашкодержатель; Б) слесарные тиски, машинные тиски, шпиндель, вороток; В) машинные тиски, вороток, плашкодержатель, слесарные тиски, трёхкулачковый патрон. |
|  | Где устанавливается приводной ремень? | А) шпиндель.  Б) шплинт.  В) шкив. |
|  | На чём крепится шпиндель? | А) шпиндельная бабка  Б) основание  В) корпус |
|  | На какую деталь накручен патрон у ручной дрели ? | А) корпус  Б) упор  В) шпиндель |
|  | Для определения шага резьбы применяют? | А) резьбомер  Б) щуп  В) нутромер |
|  | Шабрение –это слесарная операция, при которой инструментом является? | А) напильник  Б) шабер  В) надфиль. |

Профессиональная образовательная программа «Автомеханик»

Предмет: «Слесарное дело»

Курс I

V вариант

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование вопроса | Варианты ответов |
| 1 | Термическая обработка стали, при которой изделие становиться более твёрдым, называется: | А) отжиг; Б) воронение; В) закалка. |
| 2 | С увеличением содержания углерода сталь становится: | А) более мягкой; Б) более пластичной;  В) более твёрдой и хрупкой. |
| 3 | Отделка изделий шлифованием выполняется при помощи: | А) личного напильника; Б) драчёвого напильника или шлифовальной шкурки; В) бархатного напильника или шлифовальной шкурки. |
| 4 | Какие металлы и сплавы более подвержены коррозии: | А) чёрные металлы; Б) цветные металлы и их сплавы; В) легированные стали. |
| 5 | . К обработке металлов без снятия стружки относится: | А) обработка на фрезерном станке; Б) литейное производство; В) нарезание резьбы. |
| 6 | Чугун по сравнению со сталью: | А) более прочный; Б) более мягкий; В) более твёрдый. |
| 7 | Инструмент для нарезания наружной резьбы, называется: | А) плашка; Б) метчик; В) вороток. |
| 8 | На токарном станке ТВ-7, можно выполнить следующие операции: | А) обтачивание, нарезание резьбы, фрезерование; Б) обтачивание, сверление, нарезание резьбы, растачивание; В) обтачивание, сверление, фрезерование канавок, шлифование. |
| 9 | На каком из перечисленных станков осуществляются основные движения: *вращательное и поступательное движения инструмента?* | А) На сверлильном; Б) На токарном; В) На фрезерном. |
| 10 | Для закрепления заготовок на сверлильном станке служат: | А) трёхкулачковый патрон, машинные тиски, прижимные планки; Б) слесарные тиски, прижимные планки, ручные тиски; В) машинные тиски, прижимные планки, ручные тиски. |
| 11 | Точность измерения штангенциркуля ШЦ-1: | А) 0,05 мм; Б) 0,1 мм; В) 1 мм. |
| 12 | На чём крепится шпиндель? | А) шпиндельная бабка  Б) основание  В) корпус |
| 13 | На какую деталь накручен патрон у ручной дрели ? | А) корпус  Б) упор  В) шпиндель |
| 14 | Для определения шага резьбы применяют? | А) резьбомер  Б) щуп  В) нутромер |
| 15 | Шабрение –это слесарная операция, при которой инструментом является? | А) напильник  Б) шабер  В) надфиль. |

Ответы на тестовые задания

Профессиональная общеобразовательная программа: «Автомеханик»

Предмет: Слесарное дело

Курс: I

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***№ вопросов*** | ***№ вопросов*** | | | | |
| ***В-1*** | ***В-2*** | ***В-3*** | ***В-4*** | ***В-5*** |
| 1. | А | А | А | В | В |
| 2. | Б | Б | В | В | В |
| 3. | Б | А | А | А | В |
| 4. | В | В | Б | А | А |
| 5. | В | Б | В | Б | Б |
| 6. | В | Б | В | В | В |
| 7. | А | А | В | А | А |
| 8. | А | В | А | В | Б |
| 9. | А | Б | Б | В | А |
| 10. | В | Б | В | В | В |
| 11. | Б | В | Б | В | Б |
| 12. | Б | Б | Б | А | А |
| 13. | Б | В | В | В | В |
| 14. | А | А | Б | А | А |
| 15. | А | Б | А | Б | Б |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **вопроса** | **ОТВЕТ** | | |  | **№**  **вопроса** | **ОТВЕТ** | | |
| **А** | **Б** | **В** | **А** | **Б** | **В** |
| **1** | **+** |  |  | **21** | **+** |  |  |
| **2** |  | **+** |  | **22** |  |  | **+** |
| **3** |  | **+** |  | **23** | **+** |  |  |
| **4** |  |  | **+** | **24** |  | **+** |  |
| **5** |  |  | **+** | **25** |  |  | **+** |
| **6** |  |  | **+** | **26** |  |  | **+** |
| **7** | **+** |  |  | **27** |  |  | **+** |
| **8** | **+** |  |  | **28** | **+** |  |  |
| **9** | **+** |  |  | **29** |  | **+** |  |
| **10** |  |  | **+** | **30** |  |  | **+** |
| **11** | **+** |  |  | **31** |  |  | **+** |
| **12** |  | **+** |  | **32** |  |  | **+** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **13** | **+** |  |  |  | **33** | **+** |  |  |
| **14** |  |  | **+** | **34** | **+** |  |  |
| **15** |  | **+** |  | **35** |  | **+** |  |
| **16** |  | **+** |  | **36** |  |  | **+** |
| **17** | **+** |  |  | **37** | **+** |  |  |
| **18** |  |  | **+** | **38** |  |  | **+** |
| **19** |  | **+** |  | **39** |  |  | **+** |
| **20** |  | **+** |  | **40** |  |  | **+** |