Профессиональная образовательная программа

профессии «Автомеханик»

 Тестовые задания по предмету «Слесарное дело»

Курс: 1

Преподаватель Косарев Вячеслав Васильевич

Профессиональная образовательная программа «Автомеханик»

Предмет: «Слесарное дело»

Курс I

I вариант

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование вопроса | Варианты ответов |
|  | К тонкому листовому металлу относятся листы металла: | А) толщиной до 2 мм;Б) толщиной до 1 мм;В) толщиной от 0,5 мм до 1 мм. |
|  | Нанесение на заготовку линий и точек, для обозначения  границ обработки и центров отверстий называется: | А) эскиз;Б) разметка;В) чертёж. |
|  | К какому виду соединений относится  клёпка? | А) разъёмным; Б) неразъёмным;В) неподвижным. |
|  | Инструмент для нарезания внутренней резьбы называется: | А) плашка;Б) вороток;В) метчик. |
|  | Кернер, это инструмент используемый: | А) для выполнения отверстий;Б) для рубки металла;В) для разметки. |
|  | Шарнирное соединение относится: | А) к неразъёмным соединениям;Б) к неподвижным соединениям;В) к подвижным соединениям. |
|  |  Распиливание отверстий и пройм выполняется: | А) напильником;Б) круглым напильником;В) слесарной ножовкой. |
|  | Изображение детали в натуральную величину, или в масштабе с простановкой размеров, это: | А) чертёж;Б) эскиз;В) наглядное изображение. |
|  | Из перечисленных напильников наиболее крупную насечку имеет: | А) драчёвый;Б) бархатный;В) личной. |
|  | Отделка изделий служит для: | А) придания изделию лучшего эстетического вида;Б) придания изделию лучшего эстетического вида, защиты изделия от коррозии;В) придания изделию лучшего эстетического вида, защиты изделия от коррозии, продления срока службы изделия. |
|  | В какой последовательности распиливаем овальное отверстие? | А) высверливание отверстия в нутрии контура.Б) распиливание напильником.В) разметка точек сверления. |
|  | Название напильника малых размеров с мелкой насечкой? | А) бархатный напильник.Б) надфиль.В) керно. |
|  | Что приводит в движение сверлильный станок? | А) двигательБ) электродвигательВ) мотор |
|  | С помощью чего передается вращение шпиндиля? | А) приводной ременьБ) ременьВ) техстроппы |
|  | Какая резьба применяется в автомобиле строение? | А) метрическаяБ) трубнаяВ) тропецевидная |

Профессиональная образовательная программа «Автомеханик»

Предмет: «Слесарное дело»

Курс I

II вариант

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование вопроса | Варианты ответов |
|  | Инструмент для нарезания наружной резьбы, называется: | А) плашка;Б) метчик;В) вороток. |
|  | На токарном станке ТВ-7, можно выполнить следующие операции: | А) обтачивание, нарезание резьбы, фрезерование;Б) обтачивание, сверление, нарезание резьбы, растачивание;В) обтачивание, сверление, фрезерование канавок, шлифование. |
|  | На каком из перечисленных станков осуществляются основные движения: *вращательное и поступательное движения инструмента?* | А) На сверлильном;Б) На токарном;В) На фрезерном. |
|  | Для закрепления заготовок на сверлильном станке служат: | А) трёхкулачковый патрон, машинные тиски, прижимные планки;Б) слесарные тиски, прижимные планки, ручные тиски;В) машинные тиски, прижимные планки, ручные тиски. |
|  | Точность измерения штангенциркуля ШЦ-1: | А) 0,05 мм;Б) 0,1 мм;В) 1 мм. |
|  | Коррозия, это разрушение металлов и сплавов, в следствии: | А) воздействия на них внешних сил;Б) воздействия их с внешней средой;В) воздействия их с внешней средой и воздействия на них внешних сил. |
|  | Основными движениями на токарном станке считаются: | А) вращательное движение заготовки и поступательное движение инструмента (резца, сверла);Б) вращательное движение инструмента и поступательное движение заготовки;В) вращательное и поступательное движение инструмента. |
|  | При выполнении какой из перечисленных слесарных операций, не оставляют припуск на последующую обработку? | А) Резание ножовкой;Б) Рубка металла;В) Резание слесарными ножницами. |
|  | Свойство металла возвращать свою первоначальную форму, после прекращения действия внешних сил это: | А) прочность; Б) упругость;В) пластичность. |
|  | Коррозионная стойкость металла, это: | А) механическое свойство;Б) химическое свойство;В) физическое свойство. |
|  | Движение напильника вперёд, называем? | А) холостой ход.Б) баланс сил.В) рабочий ход. |
|  | В каком положении напильника на детали баланс сил одинаковый? | А) в начале опиливания.Б) в середине опиливания.В) в конце опиливания. |
|  | На чём размещены основные части станка? | АК) стенка.Б) упор.В) колонка. |
|  | Где устанавливается деталь для сверления? | А) стол.Б) основание.В) плита. |
|  | Какой вес молотка для выполнения инструментальных работ? | А) 400-500 гБ) 100-150 гВ) 600-800 г. |

Профессиональная образовательная программа «Автомеханик»

Предмет: «Слесарное дело»

Курс I III вариант

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование вопроса | Варианты ответов |
|  | Каким из перечисленных свойств непременно должен обладать металл для изготовления заклёпок: | А) пластичность;Б) прочность;В) упругость. |
|  | Сталь, это сплав железа с углеродом, где: | А) углерода не менее 2%;Б) углерода от 2% до 4%;В) углерода не более 2%. |
|  | Кровельная сталь, это листовой металл толщиной: | А) до 1 мм;Б) от 0,5 мм до 1 мм;В) от 1 мм до 2 мм. |
|  | Свойство металла – твёрдость, относится к: | А) физическим свойствам;Б) механическим свойствамВ) химическим свойствам. |
|  | Термическая обработка стали, при которой изделие становиться более твёрдым, называется: | А) отжиг;Б) воронение;В) закалка. |
|  | С увеличением содержания углерода сталь становится: | А) более мягкой;Б) более пластичной; В) более твёрдой и хрупкой. |
|  | Отделка изделий шлифованием выполняется при помощи: | А) личного напильника;Б) драчёвого напильника или шлифовальной шкурки;В) бархатного напильника или шлифовальной шкурки. |
|  | Какие металлы и сплавы более подвержены коррозии: | А) чёрные металлы;Б) цветные металлы и их сплавы;В) легированные стали. |
|  | . К обработке металлов без снятия стружки относится: | А) обработка на фрезерном станке;Б) литейное производство;В) нарезание резьбы. |
|  | Чугун по сравнению со сталью: | А) более прочный;Б) более мягкий;В) более твёрдый. |
|  | Почему при заточке сверло может потемнеть на конце? | А) слабо нагрелось.Б) сильно нагрелось.В) закалилось. |
|  | Метрическая резьба обозначается на чертеже и инструментах? | А) ФБ) МВ) Д |
|  | На чём крепится патрон? | А) осьБ) шкивВ) шпиндель |
|  | Чем включается станок? | А) ручкаБ) пусковые кнопкиВ) выключатель |
|  | С помощью чего шпиндель с патроном поднимаются и опускаются? | А) рукоятка подачи.Б) ручкаВ) привод. |

Профессиональная образовательная программа «Автомеханик»

Предмет: «Слесарное дело»

Курс I

IV вариант

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование вопроса | Варианты ответов |
|  | Основным инструментом для работы на токарном станке является: | А) фреза;Б) сверло;В) резец. |
|  | Плоским напильником обрабатывают: | А) плоские поверхности;Б) плоские и вогнутые поверхности;В) плоские и выпуклые поверхности. |
|  | Какой вид соединений относится к разъёмным соединениям: | А) болтовое соединение; Б) соединение заклёпками;В) подвижное соединение. |
|  | Какой из перечисленных способов разметки наиболее приемлем для пространственной разметки: | А) по чертежу;Б) по образцу;В) по шаблону. |
|  | Выберете наиболее простой способ разметки из перечисленных: | А) по образцу;Б) по шаблону; В) по чертежу. |
|  | Выполняя рубку в тисках мы сможем: | А) разрубить и вырубить;Б) вырубить;В) отрубить. |
|  | Как называется отверстие, показанное на рисунке:http://festival.1september.ru/articles/526173/img2.jpg | А) глухое;Б) сквозное;В) не полное. |
|  | Инструмент для клёпки – *натяжка* используется: | А) для клёпки впотай;Б) для клёпки заклёпками с полукруглой головкой;В) в обоих перечисленных случаях. |
|  | На каком рисунке, изображена заклёпка с потайной головкой?http://festival.1september.ru/articles/526173/img4.jpg | А) на рисунке: *б* и *в* Б) на рисунке: *г* и *д*В) на рисунке: *б*. |
|  | В каком варианте ответа перечислены только приспособления: | А) вороток, машинные тиски, станина, плашкодержатель;Б) слесарные тиски, машинные тиски, шпиндель, вороток;В) машинные тиски, вороток, плашкодержатель, слесарные тиски, трёхкулачковый патрон. |
|  | Где устанавливается приводной ремень? | А) шпиндель.Б) шплинт.В) шкив. |
|  | На чём крепится шпиндель? | А) шпиндельная бабкаБ) основаниеВ) корпус |
|  | На какую деталь накручен патрон у ручной дрели ? | А) корпусБ) упорВ) шпиндель  |
|  | Для определения шага резьбы применяют? | А) резьбомерБ) щупВ) нутромер |
|  | Шабрение –это слесарная операция, при которой инструментом является? | А) напильникБ) шаберВ) надфиль. |

Профессиональная образовательная программа «Автомеханик»

Предмет: «Слесарное дело»

Курс I

V вариант

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование вопроса | Варианты ответов |
| 1 | Термическая обработка стали, при которой изделие становиться более твёрдым, называется: | А) отжиг;Б) воронение;В) закалка. |
| 2 | С увеличением содержания углерода сталь становится: | А) более мягкой;Б) более пластичной; В) более твёрдой и хрупкой. |
| 3 | Отделка изделий шлифованием выполняется при помощи: | А) личного напильника;Б) драчёвого напильника или шлифовальной шкурки;В) бархатного напильника или шлифовальной шкурки. |
|  4 | Какие металлы и сплавы более подвержены коррозии: | А) чёрные металлы;Б) цветные металлы и их сплавы;В) легированные стали. |
| 5 | . К обработке металлов без снятия стружки относится: | А) обработка на фрезерном станке;Б) литейное производство;В) нарезание резьбы. |
| 6 | Чугун по сравнению со сталью: | А) более прочный;Б) более мягкий;В) более твёрдый. |
| 7 | Инструмент для нарезания наружной резьбы, называется: | А) плашка;Б) метчик;В) вороток. |
| 8 | На токарном станке ТВ-7, можно выполнить следующие операции: | А) обтачивание, нарезание резьбы, фрезерование;Б) обтачивание, сверление, нарезание резьбы, растачивание;В) обтачивание, сверление, фрезерование канавок, шлифование. |
| 9 | На каком из перечисленных станков осуществляются основные движения: *вращательное и поступательное движения инструмента?* | А) На сверлильном;Б) На токарном;В) На фрезерном. |
| 10 | Для закрепления заготовок на сверлильном станке служат: | А) трёхкулачковый патрон, машинные тиски, прижимные планки;Б) слесарные тиски, прижимные планки, ручные тиски;В) машинные тиски, прижимные планки, ручные тиски. |
| 11 | Точность измерения штангенциркуля ШЦ-1: | А) 0,05 мм;Б) 0,1 мм;В) 1 мм. |
| 12 | На чём крепится шпиндель? | А) шпиндельная бабкаБ) основаниеВ) корпус |
| 13 | На какую деталь накручен патрон у ручной дрели ? | А) корпусБ) упорВ) шпиндель  |
| 14 | Для определения шага резьбы применяют? | А) резьбомерБ) щупВ) нутромер |
| 15 | Шабрение –это слесарная операция, при которой инструментом является? | А) напильникБ) шаберВ) надфиль. |

Ответы на тестовые задания

Профессиональная общеобразовательная программа: «Автомеханик»

Предмет: Слесарное дело

Курс: I

|  |  |
| --- | --- |
| ***№ вопросов*** | ***№ вопросов*** |
| ***В-1*** | ***В-2*** | ***В-3*** | ***В-4*** | ***В-5*** |
| 1. | А | А | А | В | В |
| 2. | Б | Б | В | В | В |
| 3. | Б | А | А | А | В |
| 4. | В | В | Б | А | А |
| 5. | В | Б | В | Б | Б |
| 6. | В | Б | В | В | В |
| 7. | А | А | В | А | А |
| 8. | А | В | А | В | Б |
| 9. | А | Б | Б | В | А |
| 10. | В | Б | В | В | В |
| 11. | Б | В | Б | В | Б |
| 12. | Б | Б | Б | А | А |
| 13. | Б | В | В | В | В |
| 14. | А | А | Б | А | А |
| 15. | А | Б | А | Б | Б |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№****вопроса** | **ОТВЕТ** |  | **№****вопроса** | **ОТВЕТ** |
| **А** | **Б** | **В** | **А** | **Б** | **В** |
| **1** | **+** |  |  | **21** | **+** |  |  |
| **2** |  | **+** |  | **22** |  |  | **+** |
| **3** |  | **+** |  | **23** | **+** |  |  |
| **4** |  |  | **+** | **24** |  | **+** |  |
| **5** |  |  | **+** | **25** |  |  | **+** |
| **6** |  |  | **+** | **26** |  |  | **+** |
| **7** | **+** |  |  | **27** |  |  | **+** |
| **8** | **+** |  |  | **28** | **+** |  |  |
| **9** | **+** |  |  | **29** |  | **+** |  |
| **10** |  |  | **+** | **30** |  |  | **+** |
| **11** | **+** |  |  | **31** |  |  | **+** |
| **12** |  | **+** |  | **32** |  |  | **+** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **13** | **+** |  |  |  | **33** | **+** |  |  |
| **14** |  |  | **+** | **34** | **+** |  |  |
| **15** |  | **+** |  | **35** |  | **+** |  |
| **16** |  | **+** |  | **36** |  |  | **+** |
| **17** | **+** |  |  | **37** | **+** |  |  |
| **18** |  |  | **+** | **38** |  |  | **+** |
| **19** |  | **+** |  | **39** |  |  | **+** |
| **20** |  | **+** |  | **40** |  |  | **+** |